

STRUMENTI ESSENZIALI

Da : Laurence T Perles&Co



0 minuti

A

Abbraccio

Carteggiare o carteggiare con carta abrasiva. Questo rende possibile preparare il gioiello prima della lucidatura.

Alesatore a punta di diamante

Serve per allargare il foro delle perle. Ti permette anche di **forare una pietra preziosa**. Per utilizzarlo, il tallone (o pietra fine) e la punta dell'alesatore devono essere immersi in acqua.

Agg

Strumento utilizzato per puntare il metallo in modo pulito e preciso.

B

Biacone

Piccola incudine con due corna appuntite: una è rotonda e l'altra è piatta. Questo strumento viene utilizzato per rivettare e forgiare piccole parti.

Bocfil

Strumento specifico per il gioielliere. Il bocfil è un telaio utilizzato per mantenere tesa la lama di una sega, motivo per cui viene anche chiamato "porta sega". Ti permette di tagliare il metallo.

Borace

Chiamato anche collorobo o fondente, il borace è un sale particolarmente pulito (borato di sodio) che facilita la fusione di vari metalli. Previene l'ossidazione del metallo a causa del calore della torcia e consente alla saldatura di fluire nella posizione desiderata.

Bouterolle

Fusto in acciaio o bosso che termina con una pallina. Il punzone viene utilizzato per timbrare una lastra di metallo per dargli una forma a cupola.

Brasatura

Assemblare due pezzi insieme con l'aggiunta di un altro metallo (saldatura).

Bussola

Strumento utilizzato per misurare una distanza e mantenerla, per riportare all'infinito misure precise, per disegnare cerchi abbastanza perfetti, per marcare parti metalliche e poi tagliarle. Il compasso è composto da due punte da incidere alle estremità.

C

Calzone

Bastoncini di legno su cui arrotoliamo la carta vetrata. Ci sono piatti, semitondi e triangolari.

Calibro 1/10

Strumento di misurazione di precisione.

Calibro a corsolo

Strumento che consente la misurazione precisa di altezza, lunghezza, diametro, spessore e profondità di componenti di gioielleria.

Cannetille

Filo metallico che viene avvolto su un mandrino o su un'asta (a seconda del diametro degli anelli desiderati) e che viene poi tagliato con un bocfil per realizzare dei piccoli anelli.

Cloisonné

Tecnica di orficeria utilizzata per la fabbricazione di gioielli e oggetti decorativi smaltati. I modelli sono costituiti da bande di metallo saldate su uno sfondo dello stesso metallo. Queste piccole bande metalliche hanno il ruolo di creare piccoli spazi chiusi che vengono riempiti con smalto o eventualmente pietre

Crimpare

Azione di fissaggio di una pietra su metallo. Ci sono diverse impostazioni: l'impostazione chiusa, l'impostazione della grana, l'impostazione della massa ...

D

Ditale ad arco

Cubo piccolo in acciaio con scanalature di diverse dimensioni sui 4 lati.

Ditale per stampaggio

Cubo piccolo in acciaio con semisfere di diverse dimensioni sui 4 lati. Viene utilizzato per dare una forma arrotondata e bombata al metallo con l'aiuto dei mozziconi.

Dremel

È un marchio di utensili e uno strumento multiuso che può essere utilizzato su diversi supporti, come pelle, legno, vetro, pietra e metallo. Ti permette di scolpire, incidere, levigare, lucidare, tagliare.

Nessun contenuto per questa parte

F

Forasta

Strumento utilizzato per la perforazione. Una punta da trapano un'asta di acciaio con l'estremità affilata per praticare dei fori. Ci sono diverse dimensioni di punte per trapano.

Fragola

La fresa è un gambo in acciaio con punta scanalata che attacca il metallo durante la tornitura. La fresa tonda è la più utilizzata in gioielleria, ma ne esistono molte altre (la fresa a campana, la fresa cilindrica a fessura, la fresa per lenti, ecc.).

Francobollo

Azione di stampare un rilievo nel metallo colpendo un punzone e un dado.

G

Galvanotecnica

Processo che consiste nel precipitare, per azione di una corrente galvanica, un metallo disciolto.

Granulazione

Una tecnica che permette di texturizzare un pezzo di metallo fissando minuscoli granuli di metallo con una saldatura.

H

Nessun contenuto per questa parte

I

Inalterità

Un metallo si dice inalterabile quando non cambia nel tempo.

Induire

Rendi il metallo più duro, martellandolo, allungandolo o arrotolando. Un metallo indurito è quindi più difficile da lavorare. Per ripristinarne la malleabilità è necessario procedere a una ricottura, cioè scaldarlo ad una certa temperatura mediante un forno o un cannello.

J

Nessun contenuto per questa parte

Q

Nessun contenuto per questa parte

L

Laminato

Ridurre lo spessore di una lamiera mediante pressione facendolo passare attraverso un laminatoio.

Lente d'ingrandimento binoculare

È una lente d'ingrandimento molto utile per vedere i piccoli dettagli.

Lucidatrice

Ampliamente utilizzato dai gioiellieri, questo lucidatore ti consente di rifinire i tuoi gioielli e componenti in metallo.

Lucidatura

Questa è la fase terminale del gioiello. Consiste nel rendere lucida la superficie di una parte.

M

Maglio

Martello con testa in legno o bosso.

Malleabilità

Un metallo si dice malleabile quando è facile da modellare.

Mandrino

Verga d'acciaio su cui avvolgiamo il filo per realizzare degli anelli (cannetille).

Mandrino a mano

Strumento che permette di forare a mano parti in polimero o resina.

Marchio di garanzia

Punzone che garantisce il titolo del metallo utilizzato.

Marchio del produttore

Segno distintivo del gioielliere che ha realizzato il gioiello.

Martello

Strumento multiuso (martellatura, formatura, forgiatura ...).

Misuratore dell'anello

È un insieme di anelli numerati di diverso diametro che viene utilizzato per conoscere la dimensione delle dita.

Mohs

La scala di Mohs è una scala da 1 (molto morbida) a 10 (molto dura) che confronta la durezza dei minerali.

Molino a cilindri

Attrezzo composto da due cilindri in acciaio che riduce lo spessore di una lamiera.

Morsa a cuneo (morsa manuale)

Strumento di fissaggio specifico per il gioielliere che permette di trattenere una piccola parte (anelli, ...) Ideale per contenere piccoli lavori durante la segatura, la lucidatura o qualsiasi altra operazione.

Morsetto doppio cilindro

Attrezzo per modellare bracciali piatti o placchette, realizzando curve senza graffiare o segnare le superfici.

Mucchio di gioielliere

Supporto in metallo, chiamato anche blocco di battitura. È ideale per sagomare parti metalliche, livellare, martellare forme di filo e per punzonare.

Musica rock

Bagno caldo di acqua e acido solforico (9 o 15 parti di acqua per una parte di acido solforico), utilizzato per decapare il metallo dopo ricottura o saldatura e per rimuovere tracce di ossidazione dovute a ricottura o brasatura. Rimuove anche tracce di borace. In breve, pulisce i tuoi gioielli. Tieni presente che esistono altre soluzioni meno dannose per la

veneniciatura del metallo.

N

Nessun contenuto per questa parte

O

Nessun contenuto per questa parte

P

Passa il mouse

L'azione di martellare il metallo con un martello per renderlo piatto.

Pag

Pezzo di legno che viene fissato con una morsa sul banco di un gioielliere o su un angolo di un tavolo. Serve come supporto per la lavorazione del metallo e anche per le mani del gioielliere. La caviglia è generalmente dentellata con una V al centro per facilitare il lavoro di taglio con il bocfil.

Pinze a spirale

Chiamata anche pinza attorcigliata o pinza freno, permette di avvolgere e attorcigliare diversi fili metallici (filo di rame, ottone, argento 925, gold-filled) in modo rapido e regolare.

Pinze per saldatura

Chiamato anche pinza antincendio o pinzetta a croce curva, questa pinza è appositamente progettata per trattenere le parti durante le saldature.

Pinze per formare i ganci per le orecchie

Strumento per realizzare ganci per le orecchie in modo facile e veloce.

Pinzetta

Piccola pinza specifica i cui rami risaltano. Ideale per catturare piccole parti o piccole cannucce.

Pinnet acciaio

Questi sono tutti i piccoli elementi che permettono di creare un gioiello, come fermagli, chiodi o aste, orecchini a bottone, anelli...

Punto di fuoco

Punta in acciaio che permette di spostare il lustrino di brasatura sotto la fiamma.

Punto di tracciatura

Chiamata anche Carbide Tip Pen, è uno strumento che permette di tracciare punti, linee o disegni incidendo il metallo.

Q

Nessun contenuto per questa parte

R

Ricottura

Riscaldare il metallo al rosso per ripristinarne la malleabilità. È l'opposto dell'indurimento.

S

Sbavatura

Tecnica che permette di liberare un pezzo di metallo dalle sue bave.

Scalpello

Strumento utilizzato per scalpellare il metallo.

Schiarire

Operazione che consiste nel dare all'opera la sua ultima vivacità. Questo è l'ultimo passaggio di lucidatura che viene eseguito con i dischi di cotone.

Spazzola conica

Strumento che permette di eseguire una lucidatura di finitura su anelli e bracciali rigidi.

Stalla

Strumento per incisione e crimpatura.

Studie

Piccoli pezzi di saldatura tagliati con le cesoie.

T

Taglio

Strumento utilizzato per tagliare lastre di metallo o lustrini di saldatura. È uno scalpello rinforzato per l'uso dei gioiellieri.

Testata

Parte inferiore di una pietra sfaccettata.

Timbratura

Lavora il metallo usando un bottone a pressione per dargli una forma arrotondata.

Torcia

Strumento essenziale per la saldatura o brasatura.

Triboulet

Attrezzo a forma di cono per modellare anelli o bracciali.

Tribolo metrico

Strumento che consente una misurazione molto precisa della circonferenza del dito da un anello. Si presenta sotto forma di cono graduato.

U

Nessun contenuto per questa parte

V

Nessun contenuto per questa parte

W

Nessun contenuto per questa parte

X

Nessun contenuto per questa parte

Y

Nessun contenuto per questa parte

Z

Nessun contenuto per questa parte

Il risultato