

## COME RICUOCERE IL METALLO?

Da : Lucie T Perles&Co



0 minuti

La ricottura in gioielleria è una tecnica essenziale da conoscere quando si fanno gioielli fai da te in metallo prezioso o non prezioso. Infatti, sarà quasi impossibile lavorare un metallo senza passare attraverso questo passo. Vuoi sapere il modo giusto per ricucire il metallo? In questo video, Lucie spiega come ricucire il metallo per avere un gesto sicuro.

## Perché la ricottura?

Naturalmente, un metallo si indurisce come risultato delle sollecitazioni meccaniche e degli sforzi che subisce durante la fabbricazione, come il martellamento, la torsione, la piegatura, la sagomatura, la pressatura, il disegno o la laminazione. Questo si chiama indurimento del lavoro. E più è temprato, più è duro e quindi più è difficile da deformare.

Per ridurre la durezza e ridargli malleabilità (renderlo morbido) e duttilità (capacità del metallo di essere deformato plasticamente senza rompersi), l'unica soluzione è il trattamento termico mediante ricottura.

Cos'è la ricottura? La ricottura consiste nel riscaldare un metallo a una certa temperatura con un cannello per ripristinare tutte le sue proprietà meccaniche in modo da poterlo lavorare più facilmente. La fase di ricottura è molto importante e può essere fatta tante volte quanto necessario durante la progettazione di un gioiello.

## Come ricucire il metallo?

### Il materiale

La ricottura del metallo non richiede molto materiale. Tutto ciò di cui hai bisogno è :

- una piastra di saldatura a nido d'ape in ceramica,
- un paio di pinze da saldatore (o pinze da fuoco),
- una torcia, una pila di gioielli
- un contenitore di acqua a temperatura ambiente.

### Riscaldamento

La tecnica è abbastanza semplice. Applicate la fiamma del vostro cannello, avvolgendo il più possibile il pezzo da ricucire. La fiamma del tuo strumento deve essere media: né troppo morbida né troppo forte e non troppo ossidante. Dovrebbe essere leggermente giallo alla fine.

La piastra metallica deve essere riscaldata in modo uniforme e la temperatura di ricottura deve essere mantenuta fino ad ottenere un colore rosso uniforme su tutto il pezzo. Quando si raggiunge lo stesso colore rosso in tutto, il riscaldamento può essere fermato.

Nota: È ideale mettersi in una stanza buia per osservare la reazione del metallo e il colore del pezzo.

Si prega di notare che la nostra torcia a gas può aiutarvi con piccole parti o lavori molto fini come gli anelli. Ma se volete ricucire parti metalliche più grandi, dovete investire in uno strumento più sostanzioso come una torcia brasiliana o una lampada per saldare.

### Tempra

Dopo la ricottura, il metallo deve essere immerso in acqua a temperatura ambiente per raffreddarlo. Questo shock termico porta il processo di riscaldamento a fermarsi. Il pezzo deve poi essere derubricato per rimuovere qualsiasi traccia di ossidazione lasciata dalla fiamma del cannello e per ritrovare un bel colore uniforme.

Tuttavia, ci sono alcune eccezioni in cui immergere la moneta in acqua diventa rischioso:

- Se si tratta di una moneta d'argento con saldatura, si consiglia di lasciarla raffreddare all'aria aperta. Infatti, siccome c'è spesso dello zinco nella saldatura d'argento, la tempra può indebolire la saldatura e/o romperla.
- Lo stesso vale per l'ottone, che è una lega di zinco e rame. È meglio metterlo su una pila da gioielliere e aspettare che si raffreddi prima di lavorarlo.

Una volta che l'hai ricotto, tutto quello che devi fare è continuare con la tua creazione.

## Il risultato