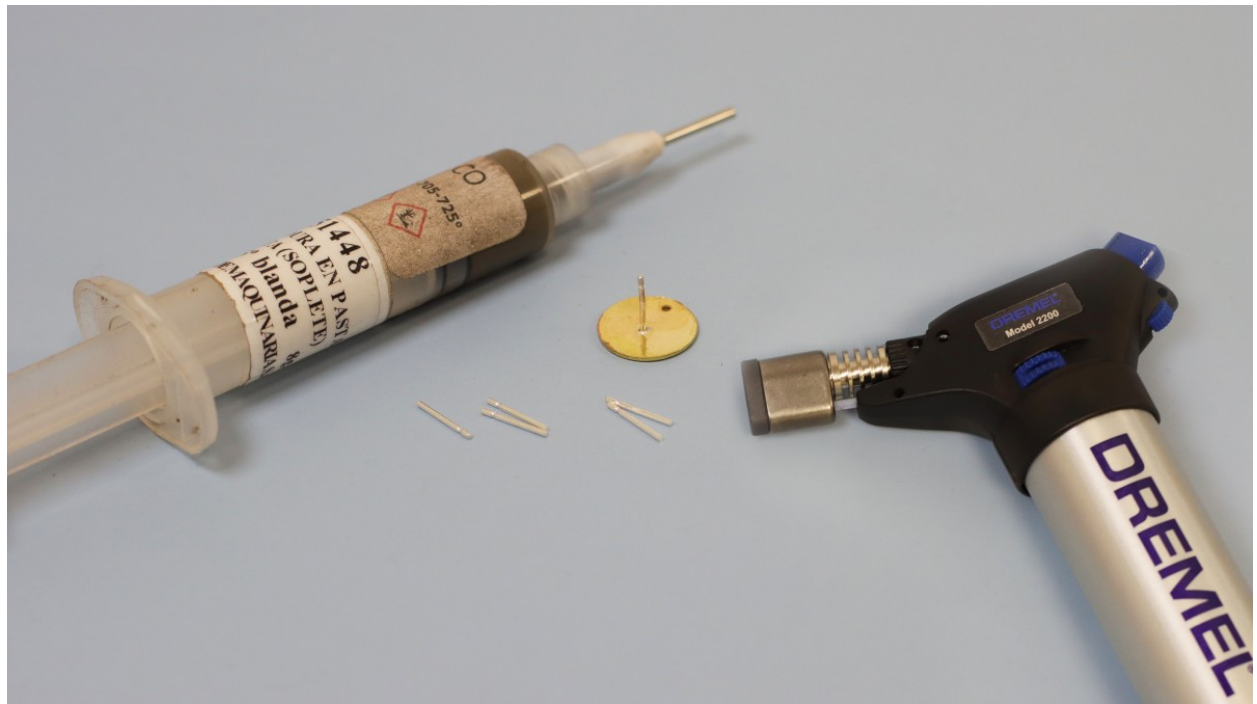


COME SALDARE I PERNI DEGLI ORECCHINI?

Da : Lucie T Perles&Co



0 minuti

Gli orecchini a perno sono gli orecchini più popolari nel mondo. Un orecchino a perno consiste in un ornamento con un gambo esteso che passa attraverso il lobo dell'orecchio. Alla fine di questo stelo, una chiusura a farfalla è posizionata per tenere l'orecchino saldamente in posizione. Molto discreta, questa chiusura invisibile dà un'impressione di galleggiamento e di leggerezza che ci piace.

Sia che tu voglia riparare orecchini o creare orecchini da zero, ci sono diverse tecniche per saldare i perni degli orecchini.

In questo video tutorial, Lucie ti dà suggerimenti e consigli su come saldare gli spilli ai primer per gioielli e fare orecchini personalizzati. Avrete bisogno di una torcia, di un saldatore d'argento, di un mattone refrattario, di pinze per saldare e di un Dremel.

Nota: prima di iniziare, dovresti avere qualche conoscenza delle tecniche di saldatura. Per esercitarsi, spieghiamo [come usare la saldatura d'argento](#) su un'altra scheda tecnica.

Inutile dire che il modo migliore per ottenere questo risultato è esercitarsi più volte. Quindi mettetevi al lavoro!

Come per tutte le tecniche di gioielleria che presentiamo, vi ricordiamo che è importante lavorare in una stanza ben ventilata e, soprattutto, proteggersi legando i capelli e indossando guanti, un camice di cotone e una maschera.

Che materiale usare per Come saldare i perni degli orecchini? ?

MATERIALE



Decapaggio e disossidazione Rosa 3P per argento e oro x1kg
Cod. : ATT-515
Quantità : 1



Cera d'api gialla lubrificante - pura e naturale x100g
Cod. : DEK-213
Quantità : 1



DREMEL® : Mandrino universale (0,4-3,4 mm)
Cod. : OUT-050
Quantità : 1



Cannello a gas DREMEL® VersaFlame
Cod. : OUT-388
Quantità : 1



Kit DREMEL® 3000 (3000-2/25)
Cod. : OUTIL-628
Quantità : 1



DREMEL® : set di punte di precisione 7 pezzi
Cod. : OUTIL-733
Quantità : 1



Perni di saldatura per orecchini a perno 9,5x0,7 mm - Argento 925 x10
Cod. : SSC-499
Quantità : 1



Forcella - punta dritta - 16.5 cm blocco automatico x1
Cod. : TECH-614
Quantità : 1



Pinzette in rame 23 cm pour dérocher x1
Cod. : TECH-615
Quantità : 1



Mattoncino ignifugo in ceramica nido d'ape per la fabbricazione di bijoux
Cod. : TECH-616
Quantità : 1



Brasatura argento 65% in pasta 705-725° x8gr
Cod. : TECH-617
Quantità : 1

passi da seguire

★ Tappa 1/3

Fate una tacca con la fresa dove volete posizionare la vostra asta.

Suggerimento: è consigliabile lavorare su una superficie pre-lucidata. Sarà più facile da lucidare in seguito.



Tappa 2/3

Posizionare l'asta nella tacca. Tecnica di saldatura al volo



Tappa 3/3

La pasta inizialmente si gonfierà e poi si liquefà, a questo punto il fondente evaporerà, fate attenzione a non respirare i fumi. Vedrete la brasatura fondersi, dovete fermare immediatamente il riscaldamento.

Lasciatelo raffreddare su una pila da gioielliere e poi mettetelo nell'asciugatrice.

Si noti che l'asta è automaticamente ricotta e quindi un po' più morbida.

Il risultato