

COME FARE UNA SMERIGLIATRICE (UNA MOSCA)?

Da : Lucie T Perles&Co



In questo nuovo video, Lucie vi mostra come realizzare uno smeriglio, chiamato anche mosca, che servirà a rimuovere i segni lasciati dalla lima durante la lavorazione del metallo e a preparare così i pezzi per la lucidatura.

Perché utilizzare questo tipo di strumento piuttosto che una ruota da gioielliere? Perché le sue dimensioni ridotte e la sua forma arrotondata sono ideali per rettificare le curve, come quelle degli anelli, dei cerchi o delle incastonature chiuse.

Per realizzare una mosca, utilizzeremo un piccolo strumento chiamato mandrino smeriglio. Ha la forma di un mandrino cilindrico con un albero scanalato. La tecnica consiste nell'avvolgere una o più strisce di carta smeriglio (le strisce lunghe sono molto meglio e più pratiche) in modo molto stretto attorno al mandrino. Man mano che la si utilizza, è sufficiente strappare la parte usata della carta vetrata per continuare a lavorare.

Per aiutarvi a realizzare questa smerigliatrice fatta in casa, Lucie propone due soluzioni e una terza possibilità:

- utilizzare il manipolo del motore sospeso in officina. (00:29:03)
- usare il dremel perché non tutti hanno un manipolo a casa (04:54:00)
- bonus: sostituite la tavoletta di smeriglio con una punta di trapano rotta o una vecchia fresa che non usate più (05:42:18).

Suggerimento: non dimenticate di ammorbidire la carta abrasiva rompendo la striscia di carta sull'angolo del piolo del vostro banco da lavoro (o, in mancanza, sul bordo di un tavolo). In questo modo sarà più facile avvolgere il supporto della carta vetrata.

Quale diametro? L'utensile deve essere sufficientemente grande per smerigliare l'interno di un anello o di una crimpatura, seguendo il più possibile la curva dell'anello. Come per le mole smeriglio, è possibile sovrapporre più strisce di carta smeriglio sul mandrino con la stessa grana per aumentarne le dimensioni.

Le parti metalliche vengono sempre carteggiate con diverse grane di carta smeriglio, iniziando con la più grande e poi utilizzando carta sempre più fine. L'ideale è realizzare più mosche su misura con grane e dimensioni diverse, in modo da avere sempre a portata di mano uno strumento funzionale.

Come promemoria: quando emergete, prendete alcune precauzioni: proteggetevi con un paio di guanti, occhiali protettivi, una maschera per le polveri sottili e lavorate in un'area ben ventilata.

CHE TIPO DI CARTA ABRASIVA PER METALLO?

- Tra 150 e 240, è per la sgrossatura.
- Tra 240 e 600, per la finitura.
- Tra 800 e 2000, per finiture avanzate.

Per scegliere la carta vetrata "giusta" da utilizzare, ricordate che più piccolo è il numero, più grossolana è la grana.

