

ORECCHINI A CUORE PENDENTI CON EFFETTO MARTELLATO - LAVORAZIONE ARTIGIANALE

Da : Lucie T Perles&Co



Avanzato



0 minuti

Come realizzare orecchini a mano?

Se siete sempre state tentate dall'idea di creare la vostra bigiotteria con metodi tradizionali, ma non avete mai osato fare il grande passo, il nostro tutorial sugli orecchini a cuore è il punto di partenza perfetto!

Questo video vi condurrà passo dopo passo attraverso alcune tecniche essenziali di creazione di gioielli: dal taglio meticoloso alla lucidatura e alla saldatura. Scoprirete l'arte di martellare il metallo, di riprodurre fedelmente una sagoma su una lastra di ottone, di segare con precisione con un bocfil, di forare il metallo e di saldare un gambo per creare orecchini perfetti.

Come per tutte le tecniche che vi mostreremo, non dimenticate di proteggervi con guanti, camice, mascherine... e fate attenzione alle dita!

La sicurezza è un punto d'onore: non dimenticate di proteggervi con guanti, camice e mascherina, e fate attenzione alle dita quando maneggiate gli strumenti.

Il nostro canale YouTube è ricco di tutorial dettagliati, tecniche e consigli pratici per aiutarvi a padroneggiare la creazione di gioielli tradizionali come autodidatti. Lasciatevi ispirare dai nostri progetti fai-da-te e lanciatevi in un'avventura creativa per dare vita alle vostre idee di gioielli unici e personalizzati. Sta a voi brillare!

Che materiale usare per Orecchini a cuore pendenti con effetto martellato - Lavorazione artigianale ?

MATERIALE



Targhetta di ottone 100x100 mm - spessore 0.8 mm - ottone lucidato x1
Cod. : ATT-382
Quantità : 1



Perni di saldatura per orecchini perno 13x0,7 mm - Argento 925 x10
Cod. : SIL-056
Quantità : 1



Farfalle per orecchini 3.8x4.6mm in Argento 925 x10
Cod. : SL-341
Quantità : 1

MATERIALE



Piastra di saldatura in ceramica nido d'ape 13.5x9cm per la fabbricazione di bijoux
Cod. : ATT-190
Quantità : 1



Cesoie destra di gioielliere 17 cm - per tagliare il metallo x1
Cod. : ATT-192
Quantità : 1



Punta da tracciare-Penna punta carbure - 15 cm x1
Cod. : ATT-193
Quantità : 1



Spazzolina circolare di lucidatura in filo di cotone 24 mm x1
Cod. : ATT-230
Quantità : 1



DREMEL® : Kit di pulizia e lucidatura (684) x20
Cod. : ATT-431
Quantità : 1



Set di 12 lime aghi 16 cm - Grana media e grossa - strumenti per gioielli
Cod. : ATT-476
Quantità : 1



Decapaggio e disossidazione Rosa 3P per argento e oro x1kg
Cod. : ATT-515
Quantità : 1



Spazzola di cotone circolare 22x3,5 mm x1
Cod. : ATT-517
Quantità : 1



Spazzola Borax n°12 con manico in legno 27 cm x1
Cod. : ATT-524
Quantità : 1



Supporto smeriglio piatto 250x20x7 mm - P400 - Rosso x1
Cod. : ATT-535
Quantità : 1



Supporto smeriglio piatto 250x20x7 mm - P800 - Grigio x1
Cod. : ATT-537
Quantità : 1



Supporto smeriglio piatto 250x20x6.5 mm - P1200 - Grigio x1
Cod. : ATT-539
Quantità : 1



DREMEL® EZ SpeedClic: Spazzola abrasiva fine - grana 220 (473S) x1
Cod. : ATT-574
Quantità : 1



DREMEL® EZ SpeedClic: Spazzola abrasiva fine - grana 120 (472S) x1
Cod. : ATT-575
Quantità : 1



Pinzette di rame da 22 cm per scavare x1
Cod. : ATT-600
Quantità : 1



Pinzette di precisione 12 cm di Perles and co x1
Cod. : ATT-601
Quantità : 1



Pinze per saldare - pinzette curve a croce - 15 cm autobloccanti di Perles and co x1
Cod. : ATT-602
Quantità : 1



Terza mano su base per pinzette incrociate da 68 mm - Nero x1
Cod. : ATT-607
Quantità : 1



Mazza di legno da 45 mm a forma di barile x1
Cod. : ATT-636
Quantità : 1



Lama per bocfil n°3/0 x144
Cod. : ATT-645
Quantità : 1



Pasta lucidante Lustre Bar x 450gr
Cod. : ATT-790
Quantità : 1



Bocfil bijoutier en acier profondità 12 cm forme arrondi - Noir x1
Cod. : ATT-866
Quantità : 1



Lima a coltello piatta 200x16 mm - grana media - utensili per gioielleria x1
Cod. : ATT-870
Quantità : 1



Flusso di saldatura liquido - Giallo x1L
Cod. : ATT-880
Quantità : 1



Blocchetto di maschiatura - Ammasso di gomma - 10 x10 cm x 1
Cod. : ATT-904
Quantità : 1



Spazzola in acciaio 20 mm - grana fine 0,3 mm in acciaio x1
Cod. : HRA-091
Quantità : 1



Taglierina rotonda in feltro 17x3,5 mm x1
Cod. : HRA-338
Quantità : 1



Spazzola rotonda in cotone per lucidatura 23x4 mm x1
Cod. : HRA-341
Quantità : 1



Pennarello Posca punta conica extra-fina 1 mm Nero

Cod. : OUT-237

Quantità : 1



Cannello a gas DREMEL® VersaFlame

Cod. : OUT-388

Quantità : 1



Martello metallo

Cod. : OUTIL-475

Quantità : 1



Pezzi di cuoio de luxe taglio e consistenze diversi - Marrone x 200g

Cod. : PERS-982

Quantità : 1



DREMEL® : Mandrino EZ Speed clic - adattatore per dischi e levigatori abrasivi

Cod. : TECH-264

Quantità : 1



DREMEL® Stylo + 2050-15 - Attrezzo di precisione polivalente con 15 accessori x1

Cod. : TECH-798

Quantità : 1



Lega in placca per saldatura Ag Forte n°1 - 741°-788° x3g

Cod. : TOOL-163

Quantità : 1



Blocco d'acciaio per pezzi di metallo 6.4x6.4 cm x1

Cod. : TOOL-635

Quantità : 1

passi da seguire

★ Tappa 1/8

Disegnate diversi cuoricini su un foglio di carta e ritagliateli. Verificate la dimensione direttamente sull'orecchio per vedere se è adatta a voi.
Trasferire i cuori sulla piastra di ottone. Cercare di ottimizzare il più possibile la piastra.
Ritagliare i tre cuori con un bocfil.

★ Tappa 2/8

Una volta tagliati, limare i bordi. Quindi martellare la superficie.

★ Tappa 3/8

Una volta martellati i tre cuoricini, passare alla levigatura e alla lucidatura del retro.
Quindi date ai tre cuori una finitura satinata opaca utilizzando il pennello opaco.

★ Tappa 4/8

Ricomporre i tre cuori, quindi appiattirli in modo che siano dritti.

★ Tappa 5/8

Prima di saldare insieme le anime, fare dei segni con un pennarello sul retro nel punto in cui si desidera saldare.

★ Tappa 6/8

Ritagliare piccoli sassolini. Applicare il borace sulle piastre di metallo, quindi riscaldare un po' per placcare il metallo.
Utilizzare una pinzetta per posizionare i piccoli sassolini, quindi brasare finché i sassolini non si sciolgono.
Riscaldare accuratamente l'intero pezzo.
Lasciare riposare, quindi mettere ad asciugare. È molto importante avere una cappa con il vassoio di cottura.



Tappa 7/8

Ora salderemo il tondino al retro del pezzo.
Praticare un preforo, posizionare il tondino, applicare un po' di borace, quindi posizionare la paglietta alla base del tondino. Riscaldare l'intero pezzo, quindi concentrarsi sul tondino. Una volta versata la brasatura, fermarsi.
Lasciare raffreddare su una pila da gioielliere, quindi inserire il déroché.



Tappa 8/8

Una volta terminato, ripassare i bordi con un pennello per opacizzare.
Levigare delicatamente i bordi con una piccola lima, soprattutto le punte dei cuori.

Il risultato

